

Bestellung BICON®

Absender/Firmenstempel:

Kd.-Nr.: _____

Datum: _____

 HECHT Contactlinsen GmbH
 Dorfstr.2-4, 79280 Au bei Freiburg

 Bestellannahme: Tel. +49(0)76140105-11
 Anpaßberatung: Tel. +49(0)76140105-33

bestell@hecht-contactlinsen.de

Rechts	
Messlinse (ML)	Bei torischer ML bitte zusätzlich ausfüllen
LOT-NR ML: _____ <input type="checkbox"/> ASCON AS _____ oder <input type="checkbox"/> BIAS oder <input type="checkbox"/> KA 3 oder <input type="checkbox"/> MAC r_{01} _____ Dpt 1 _____ Material _____	<input type="checkbox"/> BTC/BT/RT Dpt2 _____ nur ausfüllen bei BTC/BT r_{02} _____ Vordertorus nur parallel oder senkrecht zur Trennlinie möglich. Prismenbasis immer nur parallel zur Trennlinie.

Links	
Messlinse (ML)	Bei torischer ML bitte zusätzlich ausfüllen
LOT-NR ML: _____ <input type="checkbox"/> ASCON AS _____ oder <input type="checkbox"/> BIAS oder <input type="checkbox"/> KA 3 oder <input type="checkbox"/> MAC r_{01} _____ Dpt 1 _____ Material _____	<input type="checkbox"/> BTC/BT/RT Dpt2 _____ nur ausfüllen bei BTC/BT r_{02} _____ Vordertorus nur parallel oder senkrecht zur Trennlinie möglich. Prismenbasis immer nur parallel zur Trennlinie.

Überrefraktion (ÜR)	
sph. _____ HSA _____	Bei torischer ÜR bitte zusätzlich ausfüllen zyl. _____ Achse _____ ° Inkl. _____ ° nach Tabo

Überrefraktion (ÜR)	
sph. _____ HSA _____	Bei torischer ÜR bitte zusätzlich ausfüllen zyl. _____ Achse _____ ° Inkl. _____ ° nach Tabo

Bestellwerte	
<input type="checkbox"/> ASCON AS oder <input type="checkbox"/> BIAS oder <input type="checkbox"/> KA 3 oder <input type="checkbox"/> MAC r_{01} _____ r_{02} _____ Bei VPT und MAC ($r_{02}=r_{01}-0,35\text{mm}$) nichts angeben Add. _____ Höhe Trennlinie _____ Durchmesser _____ Material _____ Stutzkante*(Höhe) _____ Stutzkante*(Form) _____ Prisma* _____	
Bei sphärischer und VPT Ausführung nur angeben, wenn Abweichung von Standardausführung gewünscht. Immer Absolutwerte angeben. Bei BTC/BT/RT/MAC angeben, wenn gewünscht, da keine Standardwerte vorgegeben sind.	

Bestellwerte	
<input type="checkbox"/> ASCON AS oder <input type="checkbox"/> BIAS oder <input type="checkbox"/> KA 3 oder <input type="checkbox"/> MAC r_{01} _____ r_{02} _____ Bei VPT und MAC ($r_{02}=r_{01}-0,35\text{mm}$) nichts angeben Add. _____ Höhe Trennlinie _____ Durchmesser _____ Material _____ Stutzkante*(Höhe) _____ Stutzkante*(Form) _____ Prisma* _____	
Bei sphärischer und VPT Ausführung nur angeben, wenn Abweichung von Standardausführung gewünscht. Immer Absolutwerte angeben. Bei BTC/BT/RT/MAC angeben, wenn gewünscht, da keine Standardwerte vorgegeben sind.	

 mit Rückgabe ohne Rückgabe

 mit Rückgabe ohne Rückgabe

Bemerkungen: _____

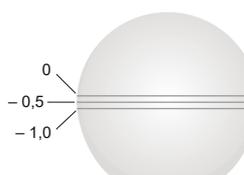
Bemerkungen: _____

Kommission: _____

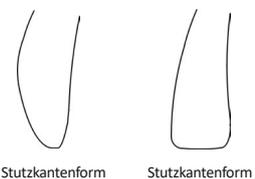
Anpasser: _____

Standardausführungen bei sphärischer und VPT BICON	
*Stutzkante (Höhe) bis $\phi 9,4\text{mm}$: 0,3mm hoch bis $\phi 10,0\text{mm}$: 0,4mm hoch ab $\phi 10,0\text{mm}$: 0,5mm hoch *Stutzkante (Form) Typ A	*Prismenballast Alle Plus: 1 cm / m bis - 3,00 : 1 cm / m - 3,25 bis - 8,00 : 1,20 cm / m a b - 8,25 : 1,50 cm / m Basis 270° bis max. 2,50 cm / mm möglich

BICON® Messlinse



Als Bestimmungshilfe für die Festlegung der Trennlinienhöhe sind auf der BICON Messlinse Linien graviert. Die Bezugslinie ist die oberste Linie und geht durch die geometrische Mitte der BICON, die zweite liegt -0,5mm, die dritte -1,0mm tiefer. Die endgültige Trennlinie kann in 0,1mm Schritten festgelegt werden.



Höhe der Trennlinie

a) Durch die geom. Mittlerer CL: ± 0
 b) Nach oben zentriert: +
 c) Nach unten zentriert: -

Stutzkantenform Typ A Stutzkantenform Typ B

Die von uns berechneten Linsenparameter und die LOT-Nummer werden auf dem Lieferschein und dem Etikett aus gewiesen.